# 設備導入ご紹介 ~パンチレーザ複合加工機~

### ◆ AMADA製 ACIES ACIS15TAJE



#### 【目的】

- ・大型筐体製造対応
- ·省人化(24H体制)

8:30

8.30

・省エネルギー化

【設備スペック】

・対応加工サイズ:3050 × 1525

·加工可能板厚: 0.8~3.2 (SPCC)

: 0.8~1.5 (SUS)

: 0.8~3.0 (アルミ)

5×10板に

対応可!

### 【半自動・無人運転】

自動稼働時間の延長により 生産効率150%アップ!

【従来】加工のみ自動、段取・2次加工は有人による作業

材料 交換

金型 交換 加工

ワーク 排出

2次 加工 曲げ 加工

(人手) (人手) (自動) (人手) (人手) (人手)



【導入後】材料取り~2次加工まで自動、稼働時間延長

材料 交換

金型 交換

加工

ワーク 排出 2次 加工 曲げ 加工

(自動)

(人手)

## 深夜不稼働時間を無人運転に 24H稼働体制へ

17:00 02:00 8:30

有人稼働 有人稼働

不稼働

17.00 02

02:00 8:30

半自動

半自動

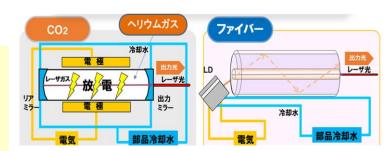
無人稼働



現代問題になっている 人材・労力不足に寄与 しています

### 【省エネルギー化】

レーザ発信源を CO<sub>2</sub>⇒ファイバーへ 電気代約2/3カット (3kw当社比)



#### OKI

OKIシンフォテック株式会社



https://www.oki-osc.jp/

掲載製品のお問い合わせ先

- ■本社 営業部 TEL (024) 555-2214 〒960-8057 福島県福島市笹木野字舘1番地
- ■芝浦オフィス
  - 〒108-8551 東京都港区芝浦4-10-16 OKI芝浦オフィス 7F

お問い合わせ・ご用命は